

Edelstahlguss Chromshot Strahlmittel



Anwendungsgebiete:

- Mehrwegstrahlmittel
- Entsandern
- Entzundern
- Fein- und Strukturstrahlen

Edelstahlguss Cr-Shot wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdüungsverfahren zu unregelmäßigen Partikeln umgebildet. Der geringe Nickelanteil und die Wärmebehandlung bewirken eine Härte, die kurze Strahlzeiten ermöglicht.



Lieferbare Körnungen

(in mm, Spezialkörnungen auf Anfrage)

BETA 010	0,0 - 0,2
BETA 020	0,1 - 0,3
BETA 030	0,2 - 0,4
BETA 040	0,4 - 0,9
BETA 050	0,6 - 1,0
BETA 060	0,7 - 1,2
BETA 090	0,9 - 1,4
BETA 100	1,0 - 1,7
BETA 150	1,2 - 2,4
BETA 200	1,7 - 3,4

Physikalische Eigenschaften

Härte des Neukorns	+/- 40 HRC (390HV)
Härte im Betriebsgemisch	+/- 50 HRC (530HV)
Kornform	unregelmäßig
Schmelzpunkt	ca. 1450 - 1500 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 7,9 g/cm ³
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 3,8 - 4,6 g/cm ³
Mikrostruktur	martensitisch

Lieferformen

- 25 kg Papiersäcke auf Euro-Tauschpalette
- Einwegpalette zu je 1 t geschrumpft
- Big Bags mit Auslauf zu je 1 to auf Einwegpalette

Chemische Durchschnittsanalyse

Cr	12,00 - 20,00 %
Si	max. 4,00 %
Mn	max. 2,00 %
Ni	max. 0,95 %
C	max. 0,30 %

Jens Herfeldt Baustoff GmbH Essen | Hildegrimstr. 9c | 45239 Essen | Telefon: 0201/402324 | Email: strahlmittel@herfeldt.de

Alle Daten sind Richtwerte mit vorkommens- und produktionsbedingter Toleranz. Sie dienen nur zur Beschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Größere und feinere Anteile sind in Spuren möglich. Es wird keine Haftung oder Gewährleistung für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen und Daten übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Tauglichkeit für seinen Verwendungszweck zu prüfen. Wir geben auf Wunsch gerne Auskunft über Toleranzbreiten und anwendungstechnische Erfahrungen. Verkäufe erfolgen gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.